



Scheda Tecnica Stucco P25 Extra

DESCRIZIONE

P25 Extra è uno stucco in polvere a presa rapida con caratteristiche migliorate, adatto a cantieri di piccola e media dimensione e climi freddi e temperati, per il riempimento e la finitura manuale dei giunti con banda di rinforzo e la stuccatura delle viti in ambienti interni.

IMPIEGO

Riempimento e finitura manuale dei giunti con nastro di rinforzo (raccomandato nastro in carta microforata). Stuccatura delle teste delle viti.

Per ambienti chiusi, non idoneo per lastre con bordo mezzo arrotondato.

CARATTERISTICHE	
Tipo di stucco	3B – Stucco in polvere a presa per riempimento e finitura
Composizione	Formulazione a base gesso
Consumo	0,38 kg/m ²
Rapporto d'impasto 1a mano / mani successive	0,55 l/kg / 0,58 l/kg
Tempo di lavorabilità	30 minuti
Tempo di presa	60 minuti
Temperatura minima di utilizzo	> 5 °C
Temperatura massima di utilizzo	< 40 °C
Classe di reazione al fuoco	A1
Confezionamento	sacchi da 5 kg e 10 kg
Durata	9 mesi, dalla data di produzione in condizioni di stoccaggio ottimali (al riparo dal gelo e dall'eccessivo calore)

Nota : i tempi di lavorabilità e tempi di presa dipendono dalle condizioni di temperatura e umidità del cantiere.

PREPARAZIONE

- Lavare bene il secchio e gli utensili (eliminare tracce di grasso e/o vernice se si tratta di contenitori utilizzati per altri scopi);
- Spolverare il P25 Extra fino a ricoprire completamente di polvere la superficie di acqua pulita;
- Lasciare riposare per 4 o 5 minuti;
- Mescolare manualmente con spatola o con miscelatore a basso numero di giri (<800 giri/minuto) fino a composto omogeneo

APPLICAZIONE

- Con carta microforata: riempire il giunto di stucco con spatola ed applicare la carta dall'alto in basso: il centro della carta dovrà essere posizionato nel punto di contatto tra le due lastre; con rete autoadesiva: applicare direttamente la rete senza riempire prima il giunto.
- Coprire completamente il giunto con stucco mediante spatola americana: pulire le sbavature;
- Stuccare la testa delle viti;
- Attendere la presa dello stucco;
- Applicare una seconda mano di stucco sul giunto sempre con spatola americana (anche sulla testa delle viti);
- Attendere essiccamento dello stucco;
- Qualora si percepiscano avvallamenti del giunto rilevabili ad occhio o a mezzo regolo, applicare una terza mano;
- Per una corretta finitura si consigliano tre mani di stucco ed una lieve carteggiatura. Solo dopo la perfetta presa procedere con la carta smerigliata per eliminare possibili irregolarità.

