

DESCRIZIONE GENERALE: Smalto satinato monocomponente, insaponificabile, di eccezionale adesione sui supporti più disparati, resistente alle atmosfere industriali, all'acqua, agli alcali e acidi diluiti, ad alghe e muffe. Data la natura termoplastica del prodotto evitarne l'applicazione in zone che possono essere soggette a sfregamento, abrasione e compressione.

IMPIEGO: finitura ad applicazione diretta su lamiere zincate, alluminio, ghisa, rame e PVC quando sia richiesta una eccezionale adesione e resistenza in atmosfere aggressive (marine e industriali). Possibile utilizzo come finitura su ferro previa applicazione di ZINCOLAC PRIMER.

TIPO DI SUPPORTO: Ferro zincato, alluminio, ferro e ghisa trattati, rame, PVC

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Classificazione (UNI 8681) Pittura per strato di finitura in soluzione, monocomponente, ad essiccazione fisica, satinata (B4.A.0.B.1)

Tipo di legante	: clorovinilico modificato
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: $1,30 \div 1,40$ Kg/litro <i>secondo la tinta</i>
Viscosità di fornitura al collaudo (ASTM D2196)	: $3.000 \div 5.000$ cps <i>secondo la tinta</i>
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: $65 \div 68\%$
Brillantezza del bianco (EN ISO 2813)	: 20 gloss circa a 85°

DILUIZIONE: 5% massimo

TIPO DI DILUENTE: DILUENTE UNIVERSALE DL600

RESA CONSIGLIATA: 8-10 m²/litro per mano *.

**SPESSORE
DEL FILM SECCO:** 35 – 45 micron per mano.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Ferro zincato ed alluminio: perfettamente sgrassati.

Ferro e Ghisa: pulito, asciutto, spazzolato esente da ruggine e/o calamina e trattato con una mano di ZINCOLAC PRIMER Codice 85200.

Rame: lasciare ossidare prima di applicare; pulire perfettamente.

PVC: sgrassato e pulito

APPLICAZIONE: Pennello, rullo.

PULIZIA ATTREZZI: DILUENTE UNIVERSALE DL600 Cod. 80600

**TEMPERATURA
D'APPLICAZIONE:** tra +5° C e +35° C.

UMIDITA' RELATIVA: < 80 %.

ESSICCAZIONE A 20° C: Fuori polvere 10–15'. Secco al tatto 1-2 ore. In profondità 24 ore.

SOVRAVERNICIATURA: Dopo 12 ore.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA:

Prodotto infiammabile, tenere lontano da fiamme e scintille. Tossico per gli organismi acquatici. Può causare danni ai polmoni in caso di ingestione. Non respirare i vapori ed evitare il contatto con la pelle. Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO:

ZINCOLAC PAULIN, Smalto a base di resine cloroviniliche modificate da applicare, previa preparazione del fondo, con una resa di 8- 10 m²/litro per mano per uno spessore di 35-45 micron.

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione della diluizione, del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com

GENERAL DESCRIPTION: Professional satin solvent borne enamel with outstanding adhesion on many surfaces. High resistant to weathering in hard condition of exposure such as industrial areas and seaside, both weak acid and base environmental. Good resistance to mould and algae growth. Given the thermoplastic nature of the product, avoid application in areas that may be subject to rubbing, abrasion and compression.

FIELD OF APPLICATION: Finishing for direct application on galvanized sheet metal, aluminum, cast iron, copper and PVC when exceptional adhesion and resistance is required in aggressive atmospheres (marine and industrial). Can be used as an iron finish with ZINCOLAC PRIMER application.

SUITABLE SUBSTRATE: Galvanized iron, aluminium, copper, cast iron, plastic (PVC).
Do not apply on iron directly; in this case earlier apply a hand of ZINCOLAC PRIMER.

TECHNICAL INFORMATION:

Nature of the binder	: modified chlorinated binder
Mass volume ratio (EN ISO 2811-1)	: 1,35 ± 0,05 Kg/l
Viscosity (ASTM D2196)	: 3.000 - 5.000 cps
Gloss (EN ISO 2813)	: 40 gloss (about) at 60 degrees
Wet solids (EN ISO 3251)	: 65 - 68%

SUBSTRATES PREPARATION:

Galvanized iron, aluminium, cast iron: Remove all surface contamination using a suitable cleaner.

Copper: let the surface loose the brightness by natural oxidation. Remove any contamination from the surface a suitable cleaner.

Plastic (PVC): Sand glossy surfaces with sandpaperl. Remove any contamination from the surface using a suitable cleaner. Remember to check the adhesion of the enamel before going on.

Never coated iron surfaces: Remove any trace of rust or calamine with a metal brush or sandblasting. Clean the surface thoroughly then apply two coats of ZINCOLAC PRIMER

Already coated iron surfaces: remove any trace of rust or flaking paint. Clean thoroughly, then apply two coats of ZINCOLACPRIMER

APPLICATION: After substrate preparation, apply two hands of ZINCOLAC. Before applying the second hand wait 12 hours.

TOOLS: Brush, roller

DILUTION: 5% max

THINNER: DILUENTE DL 600

SPREADING RATE: 8- 10 m²/l corresponding to 35-45 dried microns per coat

CLEAN UP: DL 600 or Nafta immediately after use.

AIR TEMPERATURE: Min +5°C; Max +35°C.

RELATIVE HUMIDITY: < 80 %.

DRYING TIME AT 20°C: Dust free 10 - 15'. Touch dry 1 - 2 h. Hard dry 24 h.

RECOAT: after 12 h

STORAGE:

Store the product between + 5 °C and + 40 °C in the well-closed original containers. Keep away from flames, sparks or heat sources.

Preferably use within three years from the date of production. The last four digits of the production lot correspond to month and year respectively.

SAFETY REGULATION:

Flammable. Harmful to aquatic organisms. Do not breathe vapour. Avoid skin contact. If swallowed, seek medical advice immediately and show this container or label. Before using consult the Safety Data Sheet for health, safety & environmental information.

CLASSIFICATION ACCORDING TO THE DIRECTIVE 2004/42/UE

Cat. A/i: 500g/l (2010) max allowed. This product contains less than 400 g/l of VOC.

DISCLAIMER:

This information is provided to the best of our technical knowledge and is based on our experience. As workmanship, weather and equipment are all beyond our control, the Company may not be held liable for the result obtained using this product. For further information contact the Technical Service.

The spreading rate depends on dilution and substrate absorption; it is advisable to verify it by preliminary test on the specific surface.

The present sheet voids and replace any previously existing version



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)

Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com