

KIMITECH EP-IN

Resina epossidica bicomponente fluida ad elevatissime prestazioni meccaniche per realizzare iniezione, ancoraggi (verticali o leggermente inclinati), massetti e riempimenti epossidici corazzati

DESCRIZIONE

Kimitech EP-IN è una resina epossidica fluida a due componenti a bassa viscosità, elevata adesione, estremamente bagnante, ideale per impregnare tessuti e nastri di alta grammatura e per penetrare facilmente in fessure e microfessure (fino a 0.3 mm di spessore), con ottime proprietà dielettriche. Viene fornita in due contenitori predosati (A resina + B indurente), di cui la parte "A" è sovradimensionata per permettere con gli stessi una facile miscelazione.

IMPIEGHI

Iniezioni su strutture lesionate, ancoraggi verticali ed obliqui, getti epossidici caricati con inerti Kimifill (usati per ricostruire parti mancanti di strutture in legno, per realizzare pavimentazioni corazzate in resina, nel ripristino di giunti degradati e per l'allettamento e/o l'ancoraggio di apparecchi di appoggio e/o piastre di spessorazione per giunti o appoggi), "Beton-Plaque".

CERTIFICAZIONI

Kimitech EP-IN è marcato CE come incollaggio strutturale secondo la EN 1504-4 e come ancoraggio dell'armatura di acciaio secondo la EN 1504-6.

CONFEZIONI



Secchi parte A+B da 6 kg
oppure
Secchi parte A+B da 18 kg

CONSUMO

Impregnazione tessuti
0,8-1,5 Kg /mq

Sarciture ed inghisaggi
1 Kg/dmc

Riprese di getto
0,7-1,2 Kg /mq
in funzione della rugosità del
supporto



KIMITECH EP-IN

APPLICAZIONE

Per la realizzazione dei vari tipi d'intervento consultare i capitoli di riferimento e le schede tecniche dei materiali da utilizzare.

Le superfici da trattare devono essere perfettamente asciutte (calcestruzzi di nuova opera dovranno avere una stagionatura di almeno 4 settimane), prive di parti inconsistenti ed esenti da polvere, grasso, vernici e agenti distaccanti in genere.

Versare il componente "B" (indurente) nel componente "A" (resina) e miscelare con trapano a basso numero di giri (200-300 al minuto) fino ad ottenere un perfetto amalgama, avendo cura di non inglobare aria durante la miscelazione. Nel caso di miscele frazionate rispettare le proporzioni in peso (e non in volume) indicate sulle confezioni.

Per lavori di iniezione utilizzare apposita pistola MM/TL o AC/TL o pompa a bassa pressione.

Per ancoraggi verticali ed obliqui pulire il foro con aria compressa; una volta miscelati i due componenti, se la lunghezza dei fori non supera i 40 cm, colarla per gravità quindi inserire la barra ruotandola su se stessa per permettere la fuoriuscita dal foro della sola resina in eccesso.

Se i fori sono di lunghezza superiore effettuare il loro riempimento mediante iniezione con apposita pistola MM/TL o AC/TL collegata ad un tubicino in plastica che scende ad una profondità di circa la metà del foro, quindi inserire la barra. Nel caso di ancoraggi su strutture in muratura mista, dove possono verificarsi delle notevoli dispersioni, il prodotto può essere caricato con polvere Kimifill VR4 in modo da renderlo meno fluido.

Nel consolidamento di strutture in legno, miscelare la resina con segatura molto fine, asciutta, per realizzare stuccature in vista, miscelare con quarzo Kimifill HM in rapporto resina-quarzo 1:5 per il ripristino di parti inconsistenti o mancanti (per queste lavorazioni consultare il nostro Ufficio Tecnico).

Per ripristino di pavimentazioni in calcestruzzo e realizzazione di malte spatolabili le superfici interessate devono essere perfettamente asciutte (malte e calcestruzzi di nuova opera dovranno avere una stagionatura di almeno 2 settimane), prive di parti inconsistenti ed esenti da polvere, grasso, vernici e agenti distaccanti in genere.

I supporti in calcestruzzo devono essere trattati preliminarmente con una mano di Kimicover FIX.

Una volta miscelato la resina con l'indurente, aggiungere il quarzo Kimifill HM con rapporto 1:10, quindi ripristinare le parti di calcestruzzo mancanti oppure realizzare il rivestimento continuo su tutta la pavimentazione.

Ad indurimento avvenuto, effettuare la finitura con resine Kimitech o Kimicover.



Applicazione manuale



Colabile



Applicazione con pistola



Applicazione a rullo o pennello

KIMITECH EP-IN

APPLICAZIONE

Per adeguamento strutturale mediante la tecnica del "Béton-Plaqué" sabbiare sia le superfici in calcestruzzo che in acciaio interessate all'incollaggio per eliminare rispettivamente lattime di cemento e scorie residue da estrusione. I supporti in calcestruzzo devono essere trattati preliminarmente con una mano di Kimicover FIX. Miscelare accuratamente la resina e, in dipendenza della viscosità o consistenza richiesta, utilizzarla tal quale o additivata con inerti Kimifill.

In caso di riprese di getto, le superfici devono essere trattate meccanicamente mediante sabbiatura, fresatura o pallinatura per eliminare il lattime di cemento, eventuali residui di disarmante ed agenti distaccanti in genere, in modo da rendere le superfici compatte, pulite, esenti da grasso, cere, vernici e parti inconsistenti.

E' indispensabile applicare il nuovo riporto in malta o in calcestruzzo sulla resina Kimitech EP-IN ancora fresca e dopo aver realizzato a fresco uno spolvero di sabbia di quarzo Kimifill: superfici esposte al sole, in presenza di elevate temperature o di vento secco accelerano l'indurimento della resina. Non eseguire mai il nuovo getto sul Kimitech EP-IN indurito.

KIMITECH EP-IN

CARATTERISTICHE TECNICHE	VALORE TIPICO
Tempo di gelo (200 g a 25°C)	25 minuti
Indurimento completo a 25°C	7 giorni
Colore	Trasparente
Viscosità (poises a 25°C)	8 - 10 (A+B)
Residuo secco (A+B) UNI 8309	> 98 %
Resistenza a compressione a 7 gg ASTM D695-02a	> 50 MPa
Massima tensione di trazione ASTM D 638	> 30 MPa
Modulo tangente a trazione ASTM D 638	1760 MPa

RESINA DI IMPREGNAZIONE	KIMITECH EP-IN
Tipo di resina	Epossidica
Densità (g/cm ³)	1,08 ± 0,05 g/cm ³
Rapporto di catalisi in peso	A:B=2:1
Modulo di elasticità in compressione [Mpa] EN 13412	3406
Pot Life a 10 °C (min) misurata come tempo di lavorabilità EN ISO 9514	Lavorabilità a 10°: 30 min A 0 min = 3,6 Mpa; A 15 min = 3,6 Mpa; A 30 min = 3,6 MPa
Pot Life a 20 °C (min) misurata come tempo di lavorabilità EN ISO 9514	Lavorabilità a 20°: 30 min A 15 min = 3,4 Mpa; A 30 min = 3,2 MPa A 45 min = 1,8 MPa
Pot Life a 35 °C (min) misurata come tempo di lavorabilità EN ISO 9514	Lavorabilità a 35°: 5 min A 0 min = 3,7 Mpa; A 5 min = 3,6 Mpa
Range di temperature di applicazione consigliate	10 °C – 35 °C
Coefficiente di espansione termica [µm/m°C] EN 1770	98,5
Temperatura di transizione vetrosa [°C] EN 12614	43,7
Ritiro totale per agenti adesivi strutturali EN 12617-1	0,06 %

KIMITECH EP-IN

CARATTERISTICA	LIMITI EN 1504-4 "METODO DI RIPARAZIONE 4.3 RINFORZO CON PIASTRA ADERENTE"	VALORE TIPICO
Modulo di elasticità in compressione EN13412 [MPa]	≥ 2000	3406
Tempo di lavorabilità EN ISO 9514	Valore dichiarato	Lavorabilità a 20°: 30 min A 15 min = 3,4 MPa A 30 min = 3,2 MPa A 45 min = 1,8 MPa
Coefficiente di espansione termica [μm/m°C] EN 1770	≤ 100	98,5
Temperatura di transizione vetrosa [°C] EN 12614	≥ 40	43,7
Ritiro totale per agenti adesivi strutturali EN 12617-1	≤ 0,1 %	0,06 %
Aderenza acciaio-acciaio [MPa] EN 12188	Taglio	Taglio
	50° 60° 70°	50° 60° 70°
	≥ 50 ≥ 60 ≥ 70	65,3 85,6 119,1
	Trazione	Trazione
	≥ 14	18,3
Tempo aperto EN 12189	Valore dichiarato ±20%	Specifica superata
Durabilità EN 13733	I provini non devono rompersi in seguito a cicli termici o caldo-umido	Specifica superata

CARATTERISTICA	LIMITI EN 1504-4 "METODO DI RIPARAZIONE 4.4 MALTA O CALCESTRUZZO ADESIVO"	VALORE TIPICO
Resistenza a taglio [MPa] EN 12615	≥ 6	Cls indurito su cls indurito ≥ 6
		Cls fresco su cls indurito ≥ 6

CARATTERISTICA	LIMITI EN 1504-6 "ANCORAGGIO DELL'ARMATURA DI ACCIAIO"	VALORE TIPICO
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio Spostamento relativo ad un carico di 75 kN [mm] EN 1881	≤ 0,6	Specifica superata
Scorrimento viscoso sotto carico in trazione dopo caricamento continuo di 50 kN per 3 mesi [mm] EN 1544	≤ 0,6	OK
Temperatura di transizione vetrosa [°C] EN 12614	≥ 40	43,7
Reazione al fuoco EN 13501-1	Euroclasse	E
Contenuto di ione cloruro	≤ 0,05%	Specifica superata

KIMITECH EP-IN

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale.

Non applicare su superfici bagnate o polverose.

Le attrezzature impiegate per la preparazione e posa in opera del prodotto devono essere pulite con Solvente EPOX prima dell'indurimento. Il prodotto deve essere maneggiato con cautela: utilizzare guanti, creme di protezione ed occhiali per evitare il contatto con la pelle e gli occhi.

La segatura o gli inerti quarziferi Kimifill eventualmente aggiunti nel prodotto dovranno essere perfettamente asciutti.

Le informazioni e le prescrizioni da noi indicate nella presente Scheda Dati Prodotto sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza e sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative. Esse non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto l'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione.

STOCCAGGIO

Il prodotto teme l'umidità, conservare in contenitori ermeticamente chiusi, in luogo riparato ed asciutto. In queste condizioni la sua stabilità è di 24 mesi.

SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

I prodotti Kimia possono supportare i progettisti nella realizzazione di:

- lavori certificati LEED®
- lavori certificati GBC HOME® e HISTORIC BUILDING®
- "appalti verdi" della Pubblica Amministrazione (Criteri Ambientali Minimi)

Per maggiori informazioni sui crediti acquisibili contattare l'ufficio tecnico all'indirizzo email ufficiotecnico@kimia.it