

DESCRIZIONE GENERALE: Smalto sintetico antiruggine tixotropico con pigmenti anticorrosivi per applicazioni ad alto spessore. Resistenza alla corrosione testata secondo ASTM B117

IMPIEGO: Come finitura per decorare e proteggere dalla corrosione manufatti in ferro. Indicato particolarmente per superfici non piane quali ringhiere e cancellate e, in generale, dove la presenza di spigoli rende particolarmente utile la possibilità di applicare spessori elevati senza colature.

TIPO DI SUPPORTO:

Ferro, vecchi smalti alchidici

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Tipo di legante	: resine alchidiche modificate
Massa Volumica (EN ISO 2811-1)	: 1,02 ÷ 1,25 Kg/litro secondo la tinta
Viscosità di fornitura al collaudo	: Tixotropico
Residuo secco in peso (EN ISO 3251)	: 65% $\pm$ 5 secondo la tinta
Brillantezza (EN ISO 2813)	: 55 $\pm$ 5 gloss a 20°
Resistenza alla corrosione (ASTM B117)	: superiore a 7 giorni (per due mani di prodotto)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI SUL CICLO APPLICATIVO:

Ferro nuovo: rimuovere mediante spazzolatura, od altro mezzo, la ruggine in fase di distacco e la calamina. **Ferro già verniciato:** rimuovere mediante spazzolatura la ruggine affiorante ed il vecchio smalto in fase di distacco; sgrassare a fondo con NUBISOLVE cod. 80300.

Mescolare leggermente il prodotto prima dell' applicazione. E' possibile diluire leggermente (fino al 5%) con PINOSOLVE se necessario. Procedere all'applicazione di S1 GEL avendo cura di non lasciare punti scoperti e di rispettare le rese indicate. Applicare una seconda mano dopo almeno 24 ore.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE:

Applicazione	: pennello, rullino per smalti
Diluizione	: max 5%
Diluente	: PINOSOLVE Cod. 80100
Resa consigliata (PAU15)	: 9 ÷ 10 m ² /litro per mano
Spessore del film secco (ISO 2808 - 5b)	: 70 ÷ 80 micron per mano
Essiccazione a 20°C	: Fuori polvere 2 - 3 ore. Secco al tatto 10 - 12 ore. In profondità 24 - 36 ore.
Intervallo tra le mani (UNI 10794)	: 24 ore
Temperatura ambiente tra + 5 °C e + 35°C	Temperatura del supporto tra + 5°C e + 35°C
Umidità relativa dell'ambiente inferiore all'80%	Supporto asciutto

AVVERTENZE: Si consiglia di attenersi agli spessori indicati per singola mano onde evitare anomalie nell'essiccazione e raggrinzimenti. Eventuali spessori superiori devono essere ottenuti con più applicazioni successive. Le mani successive alla prima vanno applicate, in ogni caso, quando la mano precedente è secca in profondità. Allungamenti dei tempi di essiccazione si possono verificare in alcune condizioni applicative senza che si pregiudichi la qualità del prodotto. Verificare che la superficie sia perfettamente asciutta prima di procedere all'applicazione ed, eventualmente, attendere od asciugare. Per assicurare una buona resistenza alla corrosione è necessario rispettare i consumi suggeriti.

PULIZIA ATTREZZI: PINOSOLVE Cod 80300 subito dopo l'uso.

MAGAZZINAGGIO:

Conservare in contenitori originali sigillati a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore. Utilizzare preferenzialmente entro tre anni dalla data di produzione (shelf life). Le ultime quattro cifre del lotto di produzione corrispondono rispettivamente a mese ed anno.

NORME DI SICUREZZA:

Liquido e vapori infiammabili. Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta. Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie. Può provocare sonnolenza o vertigini. Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza e screpolature della pelle.

Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza del prodotto nel sito www.colorificiopaulin.com

CLASSIFICAZIONE DIRETTIVA 2004/42/CE

Cat.A/i: COV massimo 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV

VOCE DI CAPITOLATO

SI GEL PAULIN, smalto sintetico antiruggine tixotropico con pigmenti anticorrosivi per applicazioni ad alto spessore. Da applicare direttamente su manufatti in ferro, previa preparazione del fondo, con una resa orientativa per mano di 9 ÷ 10 mq/litro per uno spessore di circa 75 micron secchi con una resistenza alla corrosione in nebbia salina secondo ASTM B117, per due mani di prodotto, superiore ai 7 giorni

-Le indicazioni sui cicli sono di carattere generale. Consultare il Servizio Assistenza Tecnica per approfondimenti

** La resa varia in funzione del tipo e dello stato del supporto e va verificata con prove di cantiere.*

-Queste informazioni, di carattere consultivo, si basano sulla teoria ed esperienze attuali. Non potendo tenere conto delle specifiche condizioni operative, hanno valore indicativo. Il Colorificio Paulin si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso.



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)

Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com

GENERAL DESCRIPTION: High quality thyratrophic anti-rust solvent-borne alkyd enamel with anti-corrosion pigments for high-thickness applications. Corrosion resistance tested according to ASTM B117

FIELD OF APPLICATION: to decorate and protect iron against corrosion. Particularly suitable for non-flat surfaces such as railings and fences and, in general, where the presence of edges makes it particularly useful to apply high thicknesses without sagging.

SUITABLE SUBSTRATE: Iron, old alkyd enamels.

TECHNICAL INFORMATION:

Nature of the binder	: modified alkyd resin
Density (EN ISO 2811-1)	: 1,02 - 1,25 Kg/l depending on the tint
Factory viscosity (ASTM D2196)	: Thixotropic
Non-volatile content (EN ISO 3251)	: 60 - 70% depending on the tint
Gloss (EN ISO 2813)	: 50 - 60 gloss at 20°

SUBSTRATES PREPARATION:

Never coated iron surfaces: Remove any trace of rust or calamine with a metal brush or sandblasting.
Iron surfaces previously coated with alkyd: remove any trace of rust or flaking paint. Clean the surface thoroughly with a cleaner or a suitable solvent.

APPLICATION: stir the product slightly before application. It is possible to dilute slightly (up to 5%) with PINOSOLVE (white spirit) if needed. Proceed to the application of S1 GEL taking care not to leave uncovered points and to comply with the indicated spreading rate. Apply a second hand after at least 24 hours.

TOOLS: brush, roller

WARNING:

It is recommended to stick to the thicknesses indicated for single hand to avoid wrinkles during the drying. Any higher thickness should be obtained with several subsequent applications. The following hands must be applied, in any case, when the previous hand is dry in depth.

DILUTION: ready to use. 5% max

THINNER: PINOSOLVE, white spirit

SPREADING RATE: 9- 10 m²/l; corresponding to 70-80 dry microns per hand

CLEAN UP: PINOSOLVE or white spirit immediately after use.

AIR TEMPERATURE: Min. +5 °C / Max.+40 °C.

RELATIVE HUMIDITY OF THE AIR: < 80%.

TEMPERATURE OF THE SURFACE: Min. +5 °C / Max. +40 °C.

HUMIDITY OF THE SURFACE: < 10% R.H.

DRYING TIME AT 20°C: Dust free: 2-3 h; Touch dry 10-12 h; Hard dry 24-36 h.

RECOAT: after 24 h

STORAGE:

Store the product between + 5 °C and + 40 °C in the well-closed original containers. Keep away from flames, sparks or heat sources.

Preferably use within three years from the date of production. The last four digits of the production lot correspond to month and year respectively.

SAFETY REGULATION:

Flammable liquid and vapor. Causes organ damage if prolonged or repeated exposure occurs. May be lethal if ingested and penetrated into the respiratory tract. May cause drowsiness or dizziness. Toxic to aquatic organisms with long lasting effects. Repeated exposure may cause skin dryness and cracking. Before using, consult the product safety data sheet.

CLASSIFICATION ACCORDING TO THE DIRECTIVE 2004/42/UE

Cat. A/i: 500g/l (2010) max allowed. This product contains less than 500 g/l of VOC.

DISCLAIMER:

This information is provided to the best of our technical knowledge and is based on our experience. As workmanship, weather and equipment are all beyond our control, the Company may not be held liable for the result obtained using this product. For further information contact the Technical Service.

The spreading rate depends on dilution and substrate absorption; it is advisable to verify it by preliminary test on the specific surface.

The present sheet voids and replace any previously existing version



Colorificio Paulin S.p.A. Loc. S. Lucia, 3 - 32030 Seren del Grappa (BL)
Tel. +39 0439 3951 - Fax +39 0439 448028 - www.colorificiopaulin.com - info@colorificiopaulin.com